



CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

ONE POT

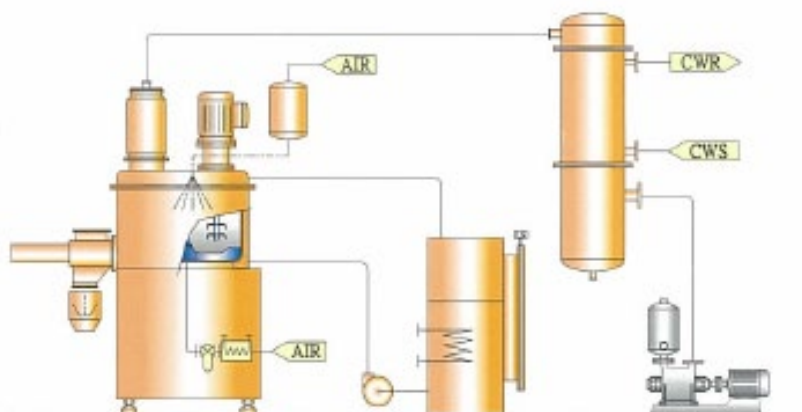
Sua linha de sólidos em um só equipamento.



*Mistura, granula, seca
e microniza em um só equipamento.*

APLICAÇÕES

1. Farmacêutica: antibióticos, anticoncepcionais, ingredientes irritantes, hormonais.
2. Químicos: detergentes, pesticidas, pigmentos, pós de polímeros e cerâmicas.



MISTURA E GRANULAÇÃO

O impulsor mistura os pós criando um vórtice fluidizado e os aglomera com a solução aglutinante, então o moinho de alta velocidade rompe os aglomerados em grânulos.

SECAGEM

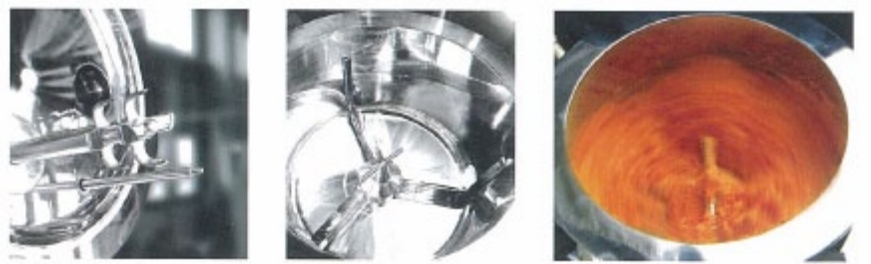
(Utiliza um sistema de secagem por vácuo)

O tanque de mistura é aquecido por meio de água quente na camisa, o granulado úmido é movido lentamente e a desidratação por vácuo obtém uma secagem eficiente.

DESCRIÇÃO DO PROCESSO

Carga de pós por vácuo - mistura de pós secos - spray de aglutinante - granulação úmida - secagem por vácuo - moagem - sucção a um bin.





QUATRO OPÇÕES EM UM SÓ EQUIPAMENTO

- Funções múltiplas: mistura, granulação, secagem e moagem.
- Quatro processos em um só equipamento o que evita traslados e contaminação cruzada dos produtos.
- Equipamento compacto.
- Sistema fechado evitando assim a contaminação.
- Sistema de controle automatizado, por meio de tela touchscreen, níveis de usuários e assinaturas eletrônicas
- Tempo de secagem: solventes orgânicos cerca de 1 a 2 horas, aquosos cerca de 2 a 4 horas.
- Velocidade variável de acordo ao processo: mistura e granulação de alta velocidade; secagem e descarga em baixa velocidade.

CARACTERÍSTICAS

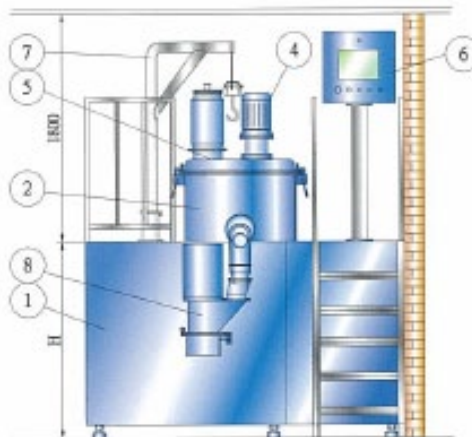
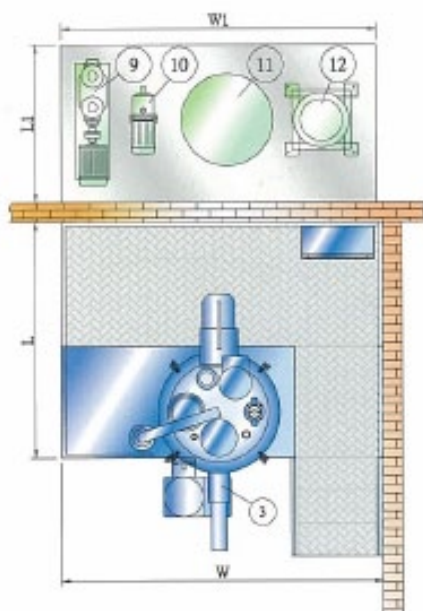
1. Cumprimento com as normas CGMP, PIC/S GMP, FDA.
2. Sistema de Lavagem - WIP (Opcional)
3. Sistema a prova de explosão opcional (Uso de solventes orgânicos)
4. Interface de controle com tela touchscreen permite que os parâmetros sejam salvos.
5. Múltiplos sistemas de segurança.
6. Interface de controle com tela touchscreen (IHM): Permite que os parâmetros sejam salvos.
7. O equipamento não funciona se não está completamente fechado.
8. O equipamento não funciona se não houver suficiente pressão de ar para os selos pneumáticos.
9. O impulsor e a lâmina de corte são controlados por meio de variadores de frequência e sua velocidade se regula via tela touchscreen.
10. Projeto patenteado dos selos pneumáticos: Evita o acesso de pós dentro do selo principal e do moinho para evitar a fuga de pós.
11. Tanque de aplicação de aglutinante com aplicador tipo spray para uma aplicação homogênea (opcional)



SMGD 300



SMGD 600



1. Estrutura
2. Tacho de mistura
3. Sistema de descarga
4. Sistema de granulação
5. Tampa
6. Sistema de controle
7. Dispositivo de elevação
8. Moinho cônico
9. Bomba de vácuo
10. Bomba de circulação
11. Aquecedor de água
12. Resfriador

Modelo		SMGD 20	SMGD 100	SMGD 150	SMGD 250	SMGD 300	SMGD 400	SMGD 600	SMGD 800	SMGD 1000	SMGD 2000
Capacidade	L	20	100	150	250	300	400	600	800	1000	2000
Capacidade de Trabalho	L	14	70	105	175	210	280	420	560	700	1400
Motor principal (60Hz)	kw	2.2	3.7/5.5	7.5/11.2	11.2/15	15/22.5	22.5/26.5	37	45	56	112
Motor Principal	rpm	50-172	172/120	172/120	172/120	160/105	145/95	120	120	80	80
Motor moinho	kw	0.75	1.5/2.2	2.2/3.7	3.7/5.5	3.7/5.5	5.5/7.3	11.2	15	18.5	22
Motor moinho (60Hz)	rpm	300-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	1720-3440	3440	3440	3440
Capacidade de carga (Densidade 0.6)	Kg	4-5	25-35	35-50	60-85	75-105	100-150	150-200	200-260	260-350	500-700
Bomba de vácuo	kw	2.2	3.7	3.7	5.5	5.5	7.5	11	15	19	37.5
Peso Neto	Kg	500	1000	1200	1700	2100	2800	3400	3900	4200	5400
Dimensões (LxWxH)*	mm	1560x540 x1500	2100x700 x2000	2300x850 x2500	2470x900 x2500	2600x2700 x3000	3000x3000 x3000	3150x2800 x3500	3300x2800 x3500	3300x2800 x3500	4000x3400 x4500

* Especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.