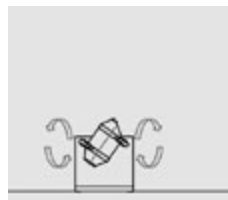
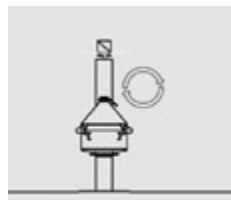
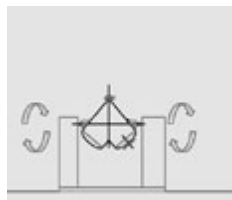
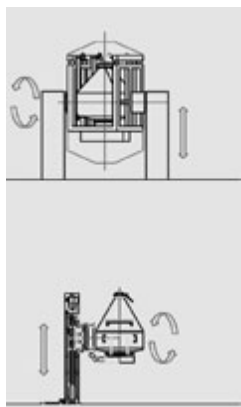




CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

BINS / MISTURADORES



*Soluções integrais
em equipamento*

Linha de misturadores CIMA. Os diferentes modelos que oferecemos são projetados para cumprir com os padrões GMP e regulamentações FDA. Seu uso pode ser aplicado em processos de mistura de pós e / ou granulados da indústria farmacêutica, química ou alimentícia.

Em nossa ampla gama oferecemos equipamentos de grande desempenho e preço altamente competitivo.

CIMA possui localmente uma excelente equipe de técnicos e engenheiros para executar o start up e qualificação dos equipamentos que oferece; para apoio e assessoria no desenvolvimento e implementação de seus projetos; para fornecer manutenção preventiva / corretiva / reposições para o ótimo desempenho de seus equipamentos.

Misturador HZD

Este misturador está composto por uma jaula e os sistemas de elevação, rotação, freio, controle e barreira infravermelha de segurança. É de operação programável e simples.

Misturador HZD
Capacidades de carga: de 200 kg até 1000 Kg / lote
Potência: de 4.75 até 11.5
Dimensões (mm): L: de 2460 até 3500 W: de 2410 até 3580 H: de 3000 até 3900
Peso de equipamento (ton): de 1.8 até 4.2

CARACTERÍSTICAS:

- Estrutura estável.
- Fácil operação.
- A jaula se inclina 30° em relação o eixo de rotação.
- Velocidade de mistura variável.
- Controle por CLP com tela touchscreen.
- Sistema infravermelho de segurança.
- Adaptável a diferentes capacidades de bins.
- Conforme padrões GMP.



Misturador YHA-1B

Este equipamento está composto por uma coluna principal de suporte, a unidade giratória, o Bin de mistura, o sistema de controle programável, e o mecanismo de elevação e fixação.

CARACTERÍSTICAS

- Adaptável à Bins de diferentes capacidades.
- Fabricado em aço inoxidável SS316L.
- Interface IHM. Fácil programação e operação.
- Sistema de controle CLP e tela touchscreen.
- Armazenamento de dados e parâmetros de programação que podem ser

Capacidades de carga: Até 350 Kg de produto
Potencia: 4.0 kW (varia dependendo da capacidade)
Espaço mínimo requerido (mm): L: 2400, W: 1100, H: 2480
Peso do equipamento (ton): 0.7 (Aprox.)
Velocidade de rotação (rpm): 8 - 12
Coeficiente de carga (%): 50 - 70

impressos.

- Estrutura simples, de fácil manutenção e limpeza.
- Transmissão mecânica. Risco de contaminação zero.
- Duplo detector infravermelho de segurança, sistema de alarme AV
- Sistema de absorção de impactos
- Operação simples e segura
- Bin equipado com defletores internos de aço inoxidável proporcionando movimento interno multidirecional.



HD(A)

Misturador de movimento multidirecional

Graças a seu sistema de movimento multidirecional, este equipamento garante um alto grau de uniformidade na mistura de pós ou grânulos, fazendo com que os materiais misturados alcancem sua maior efetividade.



CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Excelente mistura em tempos curtos.
- Uniformidade de mistura superior a 99.5%
- Baixa altura e tamanho compacto.
- Mecanismo único de movimento, confiável, estável e silencioso.
- Conforme padrões GMP.
- Projeto de barril sem zonas mortas internas.
- Seu local de trabalho não requer acondicionamento especial.
- Longa vida produtiva com baixo custo de manutenção.

Capacidades de carga: de 4 Kg até 750 Kg / lote
Potência: de 0.75 até 11 kW (varia dependendo da capacidade)
Dimensões (mm): L: de 900 até 3400 W: de 700 até 3200 H: de 650 até 3100
Peso do equipamento (Kg): de 90 até 4000

CVB (V)

Misturador de pantalón

O projeto em forma "V" promove diferentes movimentos dos materiais de mistura dentro do barril rotatório, nos eixos X, Y e Z, facilitando o fluxo de mistura e sua velocidade para alcançar misturas de uniformidade superior em curto tempo. Este desenho também evita a segregação que se produz em outros equipamentos pela gravidade específica dos materiais intensificada pelo movimento rotatório.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Excelente mistura em tempos curtos.
- Alta eficiência de mistura.
- Interiores do barril sem cantos mortos.
- Atendimento aos padrões GMP.
- Amplo range de aplicações.



Volúmenes de carga: desde 25 L hasta 5000 L / lote
Potencia: desde 0.55 hasta 18.5 kW (varia dependiendo de capacidad)
Altura de rotación (mm): desde 1380 hasta 5900
Peso del equipo (Kg): desde 400 hasta 4300

Misturador Multidirecional HSD

A série de equipamentos de mistura de laboratório HSD consistem em um motor do contêiner do bin, sistema de freio e sistema de controle. São equipamentos móveis que permitem o traslado dentro das áreas. Seu uso é extremamente simples, coloca-se o material no contêiner, fecha e estabelece parâmetros (tempo de mistura e velocidade), aperta um botão para início e parada. O princípio de mistura simula nossos sistemas de mistura CIMA o que proporciona uma simulação realista dos parâmetros em equipamentos em nível de produção.



Capacidades de carga: De 2 L até 100 L
Potência: 2.6 kW (varia dependendo da capacidade)
Velocidade de rotação (rpm): 3~20 (Ajustável)
Coefficiente de carga (%): 50 - 80

Bins

Em comparação com os sistemas de mistura convencionais (em “V”, duplo cone), o bin oferece uma mistura mais homogênea com uma maior eficiência. O tempo de carga e descarga é menor e não requer nenhuma limpeza completa entre lotes já que o pó fica contido dentro do contêiner. Reduz o tempo de traslado do produto já que um mesmo bin é utilizado durante todo o processo de produção.

Os bins CIMA possuem uma multifuncionalidade: mistura, acondicionamento e transporte. A CIMA oferece uma ampla gama de bins, para pós, pellets ou comprimidos, redondos ou quadrados, de 50 litros até 4,000 litros de capacidade. Os bins são submetidos a grandes esforços por isto CIMA os constrói com uma estrutura robusta e reforçada.

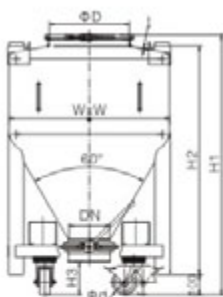
Os bins CIMA são projetados para o setor farmacêutico e alimentício, atendem as normas GMP e regulamentação FDA.

As partes em contato com o produto são de aço inoxidável 316 ou 304 com polimento interno de 0.2 micrômetros.

Um mesmo bin pode ser compatível com nossos misturadores de bins e nossas colunas elevadoras (fixa ou móvel).

Bin LDZ

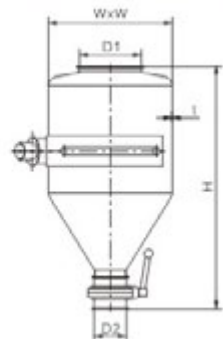
Compatível com misturador HZD



Modelo	Volume	Dimensões principais						
	L	H1	H2	H3	Φ D	Φ d	W1	DN
LDZ300	300	1118	960	138	400	125	794	200
LDZ400	400	1287	1130	165	400	125	794	200
LDZ600	600	1366	1200	151	500	125	994	200
LDZ800	800	1545	1375	118	500	125	994	200
LDZ1000	1000	1586	1400	168	500	150	1194	250
LDZ1200	1200	1736	1550	181	500	150	1194	250
LDZ1500	1500	1868	1680	99	500	150	1194	250
LDZ1800	1800	1982	1800	141	500	150	1194	250
LDZ2000	2000	2238	2055	113	500	150	1194	250

Bin LDS

Compatível com misturador HSD



Modelo	Volume	Dimensões principais			
		L	H1	Φ D1	W
LDS2	2	151	101.6	38	150
LDS5	5	358	127	50	190
LDS10	10	384	127	50	260
LDS15	15	465	127	50	260
LDS20	20	456	200	75	320
LDS25	25	506	200	75	320
LDS30	30	556	200	75	320
LDS35	35	606	200	75	320
LDS50	50	638	200	100	400
LDS75	75	783	200	100	400
LDS100	100	653	400	200	550

Bin LDF

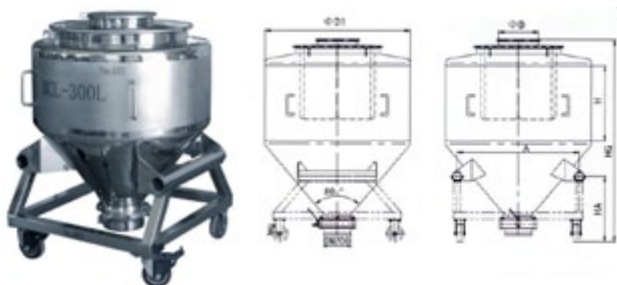
De transporte



Modelo	Volume	Dimensões principais						
	L	H1	H2	H3	Φ D	Φ d	W1	DN
LDF200	200	1097	160	158	400	100	594	150
LDF300	300	1178	185	202	400	125	794	200
LDF400	400	1293	185	170	400	125	794	200
LDF600	600	1371	185	187	500	125	994	250
LDF800	800	1541	185	152	500	125	994	250
LDF1000	1000	1591	211	173	500	150	1194	250
LDF1200	1200	1741	211	186	500	150	1194	250
LDF1500	1500	1888	211	119	500	150	1194	250
LDF1800	1800	2088	211	103	500	150	1194	250
LDF2000	2000	2238	211	113	500	150	1194	250

Bin MCL

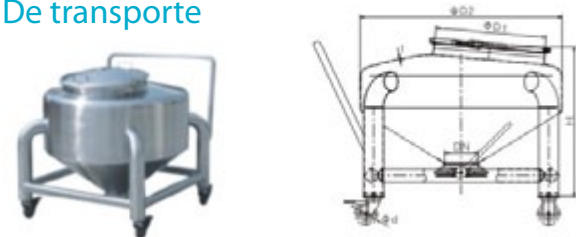
Compatível com misturador YHA-1B



Modelo	Volume	Dimensões principais				
	L	H	HA	HG	Φ D	Φ D1
MCL200	200	120	457	980	400	850
MCL300	300	310	457	1170	400	850
MCL400	400	485	457	1245	400	850
MCL600	600	370	496	1330	400	1100
MCL800	800	570	496	1530	400	1100
MCL1000	1000	545	496	1615	400	1250

Bin LDP

De transporte



Modelo	Volume	Dimensões principais				
	L	Φ D1	Φ D2	Φ d	DN	H
LDP200	200	400	900	100	150	672
LDP300	400	400	900	100	150	738
LDP400	400	400	1200	100	150	858
LDP500	500	400	1200	100	150	959
LDP600	600	400	1200	100	150	1050

Existem diferentes opções para potencializar o uso dos bins:

- Vibrador: para uma descarga de produto mais eficiente
- Descarga dos bins por vácuo: descarga forçada
- Válvula borboleta de descarga
- Limpeza automática dos bins para maior eficiência e ergonomia

Nossos bins possuem uma excelente relação qualidade / preço por isto o convidamos a ser parte de nosso grupo de clientes satisfeitos.

Lavadora Semiautomática de Bins Móvel

A lavadora está constituída por uma estação de bombeamento, uma unidade de sistema de ar e um sistema de controle e lavagem.

CARACTERÍSTICAS

- Móvel
- CLP
- Programável para diferentes ciclos de lavagem
- Adaptável a diferentes tipos / tamanhos de bins



QD Lavadora de Bins / Container

A lavadora está constituída por uma estação de bombeamento, uma unidade sistema de ar e um sistema de controle e lavagem. Adaptável a diferentes modelos de Bins ou contêiner.

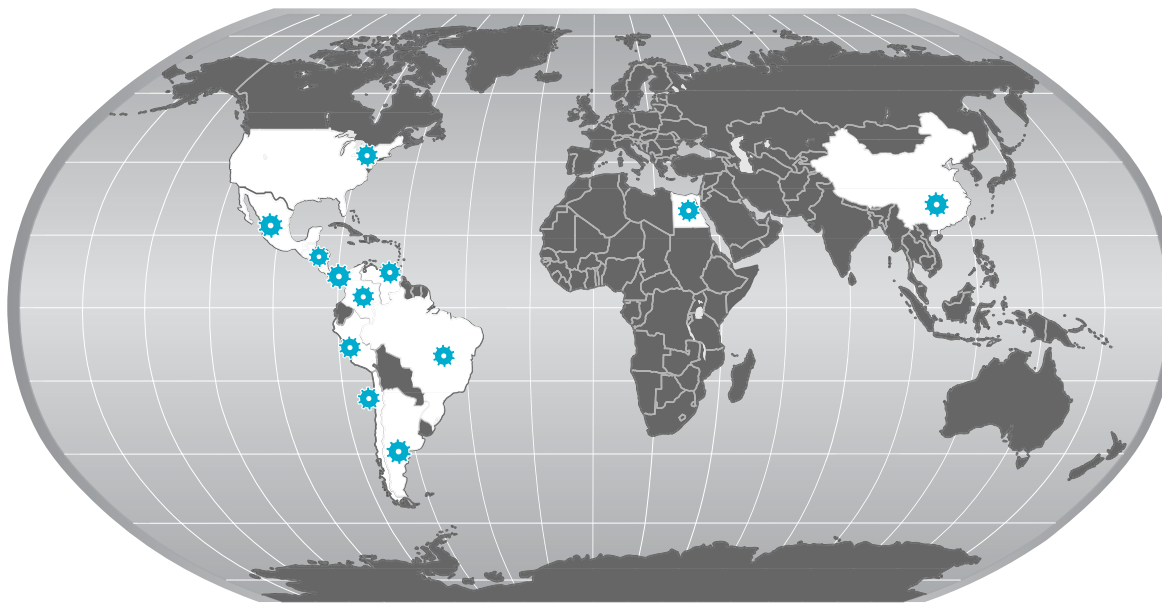
CARACTERÍSTICAS

- Equipamento fixo
- Programável para diferentes ciclos de lavagem
- Adaptável a diferentes modelos / tamanhos de contêiner
- CLP
- Robustez / Longa duração
- Disponível em diferentes potências de lavagem:
De 5 até 15 toneladas /hr. de fluxo de bombeamento





CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment



GUADALAJARA

Lázaro Cárdenas 1254
Parque Industrial El Álamo
Guadalajara, Jalisco CP 44490
Tel. +52-33-4777-6000

SHANGHAI

Office 301, Building 12, Lane 2328 Chun Sheng
Minhang District C.P. 201100
Tel. +86-21-54993845
Fax. +86-21-54992467
Shanghai, People's Republic of China.

MÉXICO

Pafnuncio Padilla 26 Piso 3, Despacho 329
Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez,
Estado de México. C.P. 53100
Tel. +52-55-2455-5901

ARGENTINA

Av. Argentina 5676
Cp. 1439 Ciudad Autónoma de Buenos Aires
República Argentina
Tel. +54-11-4601-9150

PANAMÁ

World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá
Tel. +507 205 1915
Fax. +507 205 1802
sales@cimaindustries.com

GUATEMALA

2da Calle D-8-11 zona 16
Col. Lourdes Cp. 01016
Ciudad de Guatemala, Guatemala Centro
Tel. +502-5966-0585

CHILE

Alcántara 200 piso 6
Las Condes
Santiago de Chile, Chile
Tel. +56-2369-5637

COSTA RICA

Itskatzú, Suite 203, 2do Piso
Escazú, San José, Costa Rica
Tel. +506-2588-2505
Fax. +506-2288-2245

COLOMBIA

Carrera 36 No. 25A – 34
Bogotá, Colombia
Tel : 571 –3379771

EGIPTO

11Emad El Din Calle
Egipto
Tel. +202-2450-7094/5

USA

256 Airport Road
Fall River,
MA 02720, USA
Tel. +1 508 456 2714

BRASIL

Gessy Lever, 869
Lenheiro, Valinhos 13.272-000
São Paulo, Brasil
Tel: +55-19-3295-8362

PERÚ

Huancavelica 228,
segundo piso
Santa Patricia La Molina.
CP 12 Lima-Perú.
Tel. +52 1221 3377

VENEZUELA

Av. Francisco de Miranda,
Edificio Centro Seguros La Paz,
Ala Oeste, Piso 8, Oficina N81E,
La California Norte.
Caracas, Venezuela C.P. 1060
Tel: +58 212-823.2340