



CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment

PROCESADOR DE CREMAS

*Soluciones integrales
en equipamiento*



Los procesadores de cremas CIMA son equipos especialmente diseñados para la mezcla y dispersión de las materias primas para la producción de productos semi-sólidos. Eso permite el trabajo con materiales con un amplio rango de viscosidades y densidades.

CARACTERÍSTICAS DE PROCESO

- Mezclador coaxial de triple acción.
- Retención de sobrantes sin disolver.
- Cabezal emulsificador de alta eficiencia.
- Control de vacío de precisión.
- Control de temperatura de precisión.
- Control de velocidad de precisión del mezclador coaxial.
- Control de velocidad de precisión del mezclador emulsificador.



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCCIÓN

- Operación automatizada.
- Interfaz de control por pantalla táctil y PLC S7-200 de Siemens.
- Control de velocidad del mezclador coaxial.
- Control de velocidad del mezclador emulsificador.
- Controles de temperatura:
 - Temperatura del producto.
 - Temperatura de la chaqueta.
 - Temperatura de enfriamiento.
- Control de vacío.
- Programación de recetas.
- Apertura automática y cierre del recipiente principal por sistema hidráulico.
- Niveles de autorización para operación, mantenimiento y programación.



VENTAJAS DE OPERACIÓN

- Operación HMI amigable.
- Características de seguridad:
 - Alarmas de procesamiento y fuera de rango.
 - Parada de emergencia de seguridad.
 - Válvula de presión de seguridad.
 - Válvula especial para prevenir la apertura del recipiente principal con vacío presente.
- Ventana de visualización de proceso equipada con luz (permite al operador revisar el estado del proceso dentro del homogenizador)
- Práctica tolva para los ingredientes activos.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Capacidad Efectiva	Emulsificador		Agitador		Dimensiones exteriores				Rango Meritorio
		KW	min/r	KW	min/r	Longitud	Ancho	Altura	Max H	
TFZRJ-20	20	2.2	0-3500	0.37	10-70	1800	1600	1850	2700	8.57
TFZRJ-50	50	3	0-3500	0.75	10-70	2700	2000	2015	2700	8
TFZRJ-100	100	3	0-3500	1.5	10-70	2920	2120	2200	3000	11
TFZRJ-150	150	4	0-3500	1.5	10-70	3110	2120	2200	3100	11
TFZRJ-200	200	5.5	0-3500	1.5	10-70	3150	2200	2200	3100	12
TFZRJ-350	230	7.5	0-3500	2.2	10-70	3650	2650	2550	3600	15.75
TFZRJ-500	500	7.5	0-3500	2.2	10-70	3970	2800	2700	3950	21.5
TFZRJ-750	750	11	0-3500	4	10-70	3780	3200	3050	4380	25
TFZRJ-1000	1000	11	0-3500	4	10-70	3900	3400	3150	4550	25
TFZRJ-2000	2000	15	0-3500	7.5	10-70	4850	4300	3600		33.5



CIMA[®]
Industries Inc.
Pharmaceutical Equipment



PANAMÁ

World Trade Center. 1er Piso, Área Comercial.
Calle 53 Marbella. Apartado 0832-00155 WTC
Panamá, República de Panamá.
Tel. +507-205-1915
Fax. +507-205-1802

ARGENTINA

Fragata Trinidad 1539
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
CP 1440. República Argentina.
Tel. + 54 11 4686 3868

SHANGHAI

Office 301, Building 12, Lane 2328 Chun Sheng
Minhang District C.P. 201100
Shanghai, People's Republic of China.
Tel. +86-21-54993845
Fax. +86-21-54992467

CIUDAD DE MÉXICO, MÉXICO.

Pafnuncio Padilla 26 Piso 3, Despacho 329
Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez,
Estado de México. C.P. 53100
Tel. +52-55-2455-5901

GUADALAJARA, MÉXICO

Av. Doctor Roberto Michel 1156
Col. San Carlos. Guadalajara,
Jalisco, México. C.P. 44460
Tel. +52-33-4777-6000

VENEZUELA

Av. Francisco de Miranda, Centro Seguros La Paz,
Piso 8, Ala Oeste, Of. 360. Boleita Sur.
Caracas, Venezuela.
Tel: +58 212 8232336

COLOMBIA

Calle 100 # 8ª-55 Torre C
Oficina 1005. Bogotá, Colombia.
Tel : +57-1-6567381

BRASIL

Gessy Lever, 869
Lenheiro, Valinhos 13.272-000
São Paulo, Brasil.

PERÚ

Madrid #245,
Departamento #501, Miraflores,
Lima-Perú.

GUATEMALA

12 Calle 1-25 Zona 10 Géminis Diez
Torre Norte Oficina 1203,
Ciudad de Guatemala,
Guatemala.

ECUADOR

Calle los Senderos No. C 9
Las Cascadas
Pichincha, Quito Ecuador.

CHILE

Alcántara 200 piso 6
Las Condes
Santiago de Chile, Chile.

COSTA RICA

Itskatzú, Suite 203, 2do Piso.
Escazú, San José, Costa Rica.

USA

256 Airport Road
Fall River,
MA 02720, USA.

EGIPTO

11 Emad El Din Calle
Egipto.